199日本国特許庁

ூInt.Cl.² H 01 H 21 / 00

図日本分類 59 H 52

40実用新案出願公告 昭50-35330

実用新案公報

庁内整理番号

经公告 昭和50年(1975)10月15日

(全4頁)

1

匈ロータリスイツチ

判 昭45-3433 審

昭42-64809 の実 額

②出 顧 昭42 (1967) 7月26日

伽考 案 者 三野健一郎

川崎市中原区上小田中1015富

士通株式会社内

の出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015

邳代 理 人 弁理士 松岡宏四郎

図面の簡単な説明

第1図は本考案によるロータリスイツチの正面 は接触部の分解斜視図でAは上蓋外面、Bはスペ ーサCはロータ基板、Dは下蓋内面を示し、Eは 一体加工した子接触子の正面図、Fはその一端子の 斜視図、Gは親接触子の斜視図を示し、第4 図は 接触部の断面図を示す。

考案の詳細な説明

本考案は組立容易で量産に適しかつ接触部が密 閉されたロータリスイツチの構造に係る。通信機 器や電子機器に使用するロータリ スイッチとして はクリツブ形コンタクトを使用したものがあるが。 回路、接点数の要求に応じてその都度組立てをしな ければならず、又調整工数が大であるため量産に は不適当であり、接点部は開放されているので塵 **埃が付着したり、腐蝕性ガスに侵される恐れがあ** る。本考案は以上の如き欠点を除去したロータリ スイツチを提供することを目的とする。

以下本考案によるロータリスイッチを図面によ つて説明する。

第1図は本考案ロータリスイッチの正面図で節 度機構部イと接触部口とにより構成され、ねじ5 **、5**′により一体化されている。

第1図および第2図に於いて1は回転軸であり 表面板2に固定された筒状の取付ねじ軸3の内部 2

を貫通し、2ケの箇体4,4′により間隔を保ち ねじ5,5′により締付けられた接触部口の上部 にまで突出している。回転軸1は表面板2と接触 部口との中間に於いて外周部に凹凸を設けた回転 5 位置規制用カム板 6 を備え、該カム板の一部に回 転ストツパー用突起 7を備えている。 表面板 2 に は同一円周上に前述の回転ストッパー7に対応す る可変ストツパー8を挿入する孔9を備えており この孔の一つには固定ストツパーが打込まれる。 10以上の構造により、本ロータリスイッチ組立完成 後可変ストツパー8のさしこみ位置を変えるだけ で、回転範囲を任意に変え得る。表面板2にはこ の他に、ねじ挿入孔10,10′、ボール12の 保持用折曲げ部11を備え、ばね18によりカム 図、第2図は節度機構部分の分解斜視図、第3図 15 板6の凹凸面にポールを押圧することにより回転 位置を規制し軸1を間欠的に回転させる。回転軸 1の下端には接触部ロータ基板Cに回転を与える 軸17を嵌入固着せしめるスリット14,15か 軸方向の一部と円周上に夫々設けられていて軸1 20 7の頂部にある長方形突起1 8を スリット14に 挿入した後スナツプリング1 6を スリット1 5に 圧入することにより、回転軸1と軸17とを固定

> 又軸17はロータ基板Cの孔31にガタなく挿 25 入され、軸の回転力をガタなくロータ基板に伝達 させるため挿入部を小判形にしてある。該軸17 は段数即ち接触部口の数に応じて適当な長さが選 べるので組立の標準化が可能になる。

> 第3図Aは絶縁物成形品で作られた上蓋であり 30 下蓋Dと同一形状をしている。上蓋はその中央に 軸17を挿入する孔19、外周部に取付用ねじ5 . 5′の挿入孔20,20′および上蓋と下蓋を 結合するはとめ用孔21,21′がありこの部分 には 多段構成時は とめ頭部が突出しないように窪 35 み22、22′か設けてある。

第3図Dは上蓋と同一形状の下蓋を接触子挿入 側より見たもので、中央にはロータ基板Cと接触 子E、FおよびGの接触圧を一定に保たせるため

させる。

のリング状突起23が、円周部には接触子E,F , G を嵌入させる凹部24か放射線状に等間隔で 設けられ、その内部には接触子のガイド用孔35 に嵌入して半径方向の動きを規制するピン状又は 角柱突起25かある。凹部の壁24′は各接触子 5 の曲面部34が圧入される部分で、接触子嵌入後 スペーサ Bの突起27により下方に押圧された時、 左右の動きを阻止する役割りを果す。

下蓋Dの内壁には、取付用ねじ孔20,20′ およびはとめ用孔21,21′に対応する位置に 10 ロータ基板Cの案内用突起2 6を4 ケ所に設けて 接触部完成後ロータ基板の孔31に軸17の挿入 を容易ならしめるようにロータ 基板を中央に位置 決めさせる。

入される突起27を連結部30の両側に設け、一 つのスペーサにて2段構成を可能ならしめてある 即ち第4図のように上蓋とスペーサ間、下蓋とス ペーサ間に接触子を配置して、ロータ基板として 凹部中の突起25が入る孔28がありこれによつ て位置決めされる。

又連結部30はロータ基板と同じ厚さとし、4 ケ所に取付ねじ用、はとめ用孔29がある。第3 には軸17を挿入する小判形孔31があり、子接 触子、親接触子の接触位置には夫々回路、接点数 に応じた導電部が設けてある。本図は1回路用の 例を示したもので親接触子用導電部32、子接触 子用導電部33かある。

二段構成時には、第4図のようにロータ基板を 両面プリント板にすることにより大きさを増さず に組立てられる特徴を有する。

第8図E,Fは子接触子ではわ用リン青銅等は ね性を有する板材料をプレス加工にて一体成形し たもので下蓋Dの凹部24に挿入する部分84は 中央部が多小ふくらんだ曲面3 8を有し、この部 分にガイド用孔35、半田付用孔36が設けてお る。接触子先端はばね性を考慮したわみ量を大き くとるために斜め方向に曲げ起し且中心には接触 の安定性を高めるための溝3 7を有する。子接触 子 Eは 組立完成後切除する部分3 9 により互に連 絡され、組立後該部分8 9を切除して各接触子を 分離する。

少数接点しか必要としない場合には第3 図F の 如き子接触子を単独で作り、これを凹部24に挿 入して組立ててもよい。

第3図Fは子接触子の一端子を示したもので片 面接触をし接触面4 0とロータ基板導電部33と が接触する。

第8図Gは親接触子で中央には子接触子と同様 にスリツト42かめり、接触面41は内側に折曲 げられロータ基板導電部32と接触する。

第4図は接触部口の断面図であるが、第1図と 異なり二段になつている。

接触子F又はGは蓋の凹部突起25、壁24' をガイドとして凹部24に圧入され、スペーサB の突起27により下方に押圧されることおよびこ 第3図Bはスペーサで、上下蓋の凹部24に挿 15 れによつて接触子の曲面部38が外方に拡がろう とすることにより固定される。

該接触子E, F又はGの接触面4 0,41は一 定圧力がかかる様に上下蓋のリング状突起23に よりはさみこまれたロータ基板Cの接触部32. 両面プリント板を使用する。酸突起27には蓋板 20 33と夫々接触して回路を形成する構造となつて

第1図の口の部分を二個以上重ねてわじ5,5 で連結すれば多段のロータリスイッチを得るこ とができ、特に一組の接触部で両面プリント板を 図Cはプリント板で作られたロータ基板で中央部 25 使用し、スペーサの両側に接触子を配置すると二 段構成が可能となり、又、上蓋と下蓋は全く同一 形状である。

> ロータ基板として両面プリント板を用いる際は 両面の導電部をスルホールメッキ等で接続すれば 30 更に複雑な回路の切換えにも適用できる。

以上のように本考案によれば、ロータリスイツ チ組立時に下蓋Dの凹部24に子接触子E又はF、 親接触子Gをのせ(尚、子接触子Eと親接触子G を用いる場合は、子接触子Eの一部の接触子を予 35 じめ削除しておく。) スペーサで押圧し、ロータ 基板Cと上蓋Aをのせ、上下蓋をはとめでとめる ことにより接触部の組立が簡単に行え、しかも調 整する必要がない。従つて回路に応じたロータ基 板を準備し、子接触子Eは組立時必要接点数に揃 40 えておけば、多接点の組立が同時に行え、更に二 段構成の場合は、ロータ基板として両面プリント 板を用いて、スペーサの両側に 接触子を配置する だけでよい。

三段以上にする場合は、第1 図の口の部分を二

5

個以上連結することにより達成され、接触子はすべて密閉されているので接触部を塵吹、腐蝕性ガスから防止でき 長寿命化、安定性の向上が達成される。

動実用新案登録請求の範囲

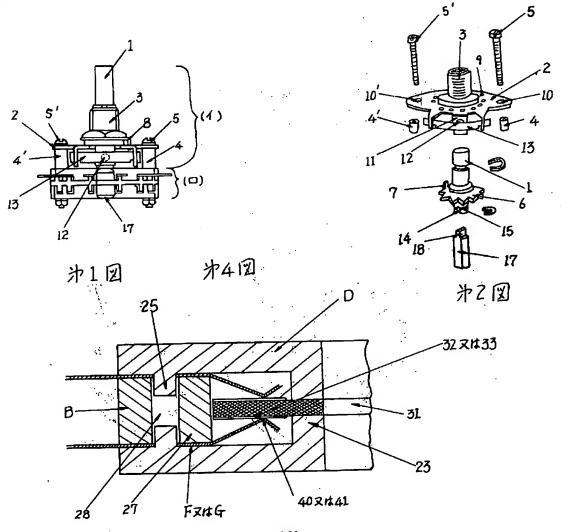
表面板2の中央に回転軸1を内部に貫通保持する簡状の取付ネジ軸3を設け、表面板上の同一円周上に複数の孔9を備え、表面板の周囲にボール保持用折曲げ部11並びにボール12に押圧するばね13を設け、前記回転軸に、外周部が凹凸を有し、且つ前記ボールの押圧により回転位置を規制するカム板6を備え、該カム板の一部に回転ストツパー用突起7を設け、前記表面板上の孔に該回転ストツパー用突起7を設け、前記表面板上の孔に該回転ストツパー用突起に対する可変ストツパー8

を設けた節度機構部イと、略同一形状よりなり、 夫々内壁にリング状突起23を備えた上蓋Aと下 蓋Dの間に環状のスペーサーBおよび導電部を備 えた円形絶縁板よりなるロータ基板Cを配置し、 該スペーサーと蓋の間に接触子をその接触部が蓋 内に位置する如く挟持し、前記ロータ基板はリン が状突起にはさまれて前記節度機構部の回転軸に 結合して回転することにより電気切換えを行なう

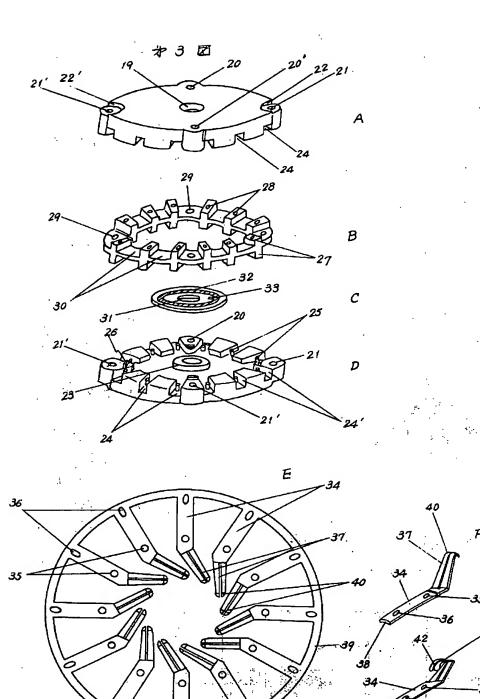
99引用文献

ロータリースイツチ。

英 公 昭37-18934



-161-



G 3